
R: TAR Campania-Napoli (RG n. 113/2016) - Ricorso Comunità Montana Titerno Alto Tammaro + Associazione WWF Sannio onlus c/ Regione Campania, COGEIN ENERGY srl ed altri - Trasmissione nota sollecito della Regione Molise.

1 messaggio

Avv. Angelo d'Amico <angelo.damico@avocaturastato.it>

16 gennaio 2017 12:45

A: Segreteria Petraroia <segreteria.petraroia@regione.molise.it>, michelepetraroia@gmail.com

Gentile Consigliere,

Le rimetto copia delle note del 13/01/2017-5211 P e del 15/11/2016-144546 P di questa Avvocatura Distrettuale;

vi era stato quindi rituale riscontro alla richiesta della Regione Molise.

Distinti saluti

Angelo d'Amico

Avvocato distrettuale dello Stato di Napoli

Da: segreteria.petraroia@gmail.com [mailto:segreteria.petraroia@gmail.com] **Per conto di** Segreteria Petraroia

Inviato: giovedì 12 gennaio 2017 17:45

A: coordinamento@cmtiternoaltotammaro.it

Cc: segreteriaamaddalena@gmail.com; SCOTTO_ARTURO@camera.it; napoli@avocaturastato.it; angelo.damico@avocaturastato.it

Oggetto: TAR Campania-Napoli (RG n. 113/2016) – Ricorso Comunità Montana Titerno Alto Tammaro + Associazione WWF Sannio onlus c/ Regione Campania, COGEIN ENERGY srl ed altri – Trasmissione nota sollecito della Regione Molise.

Si trasmette, in allegato, la nota del Consigliere Regionale del Molise, Michele Petraroia.

Distinti saluti.

Segreteria Consigliere Regionale Michele Petraroia

2 allegati



aoona-P-2017-5211.pdf

362K



aoona-P-2016-144546.pdf

92K